

ATTACCO ISO30 DIN 69871-1
TOOL INTERFACE ISO30 DIN 69871-1

PRESSACAVO MET.M16 DIR. X EMC
METALLIC GLAND M16 STRAIGHT FOR EMC

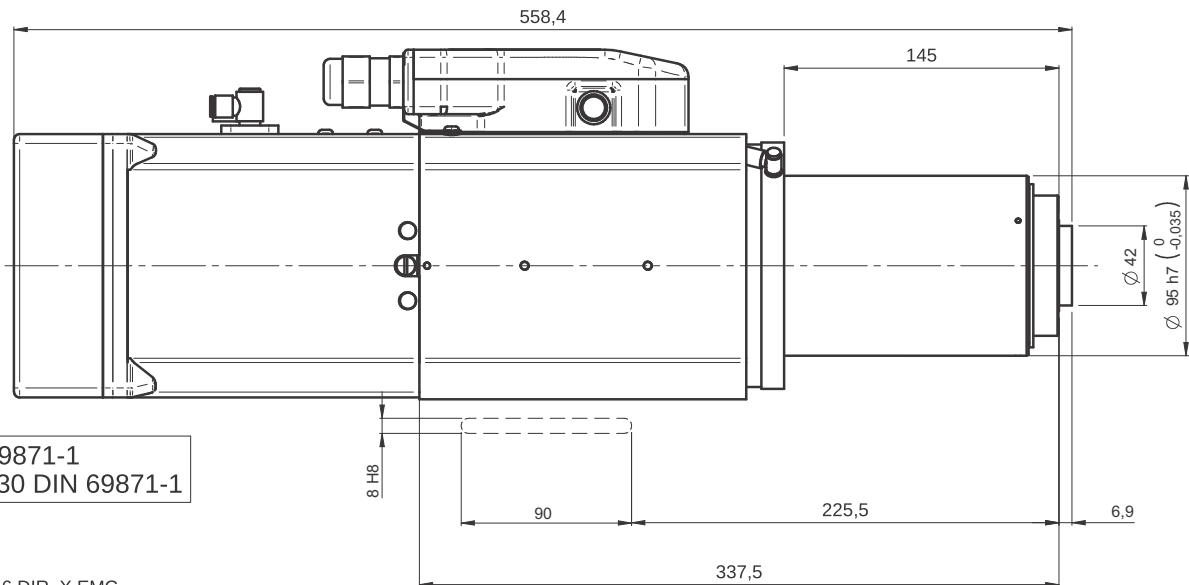
SOFFIO CONO: E6 ARIA SECCA 6 bar
TAPER CLEANING: E6 AIR DRY 6 BAR

BLOCCO UTENSILE: E4 ARIA SECCA 6 bar
LOCK TOOL: E4 AIR DRY 6 BAR

SBLOCCO UTENSILE: E6 ARIA SECCA 6 bar
RELEASE TOOL: E6 AIR DRY 6 BAR

PRESSACAVO MET.M25 DIR. X EMC
METALLIC GLAND M25 STRAIGHT FOR EMC

TARGHETTA IDENTIFICATIVA
cod. 03L0213908B



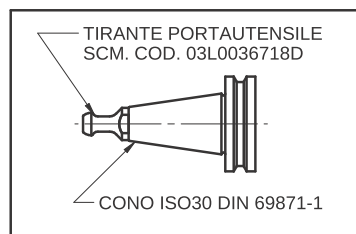
ELETTROMANDRINO
cod. 29L0213906C

PUNZONARE SU CARCASSA:

EI XXXX
YY/ZZ

XX=SERIALE
YY=MESE DI PROD.
ZZ=ANNO DI PROD.

Massa: 23 Kg



00									
Rev / Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description			N° Modifica / Change ID				
<small>Convalidazione in base a: non evidenziate secondo situazione operativa SCM GRDUP - ID 2310DTG Specificazione per lavoro in cantiere in SCM GRDUP di operatore autorizzato</small>		<small>Finitura superficiale specificata SCM / Surface coating in SCM specific - ST2310DTG</small>			<small>Verniciatura / Painting (SCM specific ST231DTG)</small> Superficie / Surface (m²)				
<small>Superficie specificata SCM / Surface specific in SCM specific - ST2310DTG</small>		<small>Superficie senza indicazione di tolleranza, grado di precisione</small>			<small>Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specific ST234DTG)</small>				
<small>Superficie senza indicazione di tolleranza, grado di precisione</small>		<small>Superficie senza indicazione di tolleranza, grado di precisione</small>			<small>Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specific ST234DTG)</small>				
<small>Ultimo rilascio / Latest release</small>		<small>Rugosità / Roughness</small>			<small>Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specific ST234DTG)</small>				
<small>Controllo / Checker</small>		<small>Peso grezzo / Raw weight (Kg)</small>			<small>Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply</small>				
<small>Disegnato / Designed</small>		<small>Smussi / chamfer</small>			<small>Massa / Mass (Kg)</small>				
<small>Fi.Fabbri</small>		<small>25/11/2014</small>			<small>27.213</small>				
<small>Denominazione / Item Name</small>		<small>ELETM QE-1F 8/12 24 I30 NL CB DV</small>							
<small>Scala / Scale</small>		<small>1:2</small>			<small>Codice / Item ID</small>				
<small>HITECO HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS</small>		<small>QE.300.A06.01</small>			<small>Rev 00 Status Taw. N. di N. 1/1</small>				

Elettromandrino/electrospindle

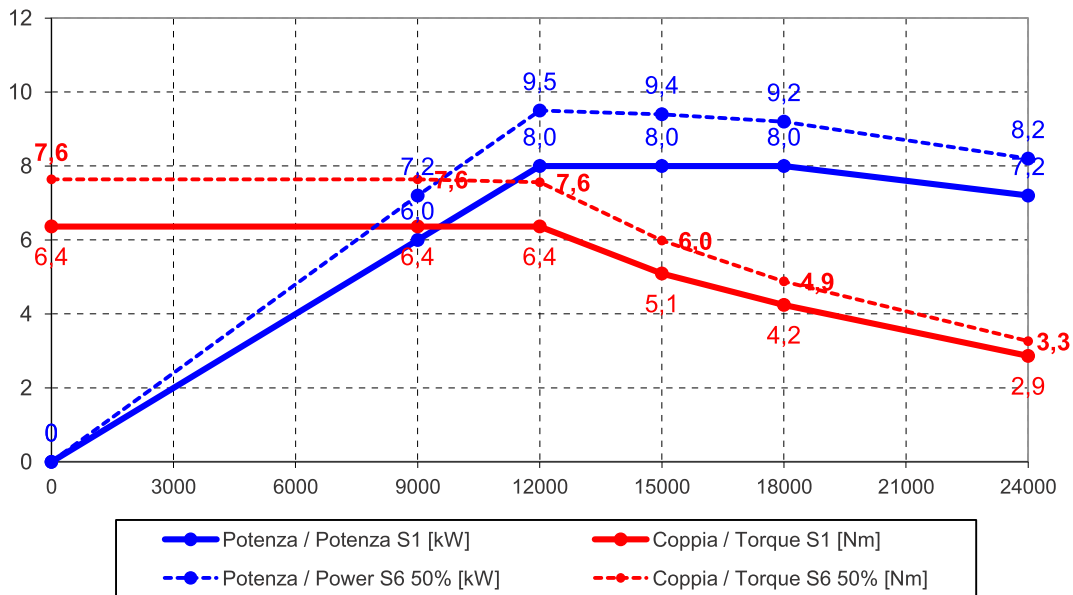
QE-1F 8/12 24 I30 NL CB

Codice/Code:

QE.300.A06.01



Prestazioni - Performances



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	8 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	6,4 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	18,5 A
Potenza max. (serv. S6 50%) / Max. Power.(S6 50% duty)	9,5 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 50%) / Max. Torque (S6 50% duty)	7,6 Nm
Corrente (serv. S6 50%) / Current (S6 50% duty)	20,5 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	24 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	ISO 30
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock S2 Pinza aperta / Open clamp S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Conessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release. tool: E6 6 bar Pressurizz./Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono/Taper clean.: E4 6 bar
Peso / Weight	23 Kg

